



İSTANBUL  
SANAYİ ODASI

ASLI GİBİDİR  
İş bu Fotokopi, Odamızda mevcut  
T.O.B.B.'nce onaylı aslından çekilmiştir.

# TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ

## KAPASİTE RAPORU



İSTANBUL SANAYİ ODASI

**Geçerlilik Süresi Sonu**  
**05.05.2022**

Rapor Tarihi :05.05.2020  
Rapor No :2020/2128

Firma Ünvanı	:TURNA CNC MAKİNA METAL SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ	Sanayi Sicil No	:707161
Tescilli Markaları	:	Oda Sicil No	:39844
Vergi Dairesi/No	:Sarıgazi V.D. / 8710515213	Ticaret Sicil No	:763455
İşyeri SGK No	:233120707124323703424-50	Faaliyet Kodu (NACE)	:25.62.02
MERSİS No	:		

Üretimin Yapıldığı Yer	Adres : İmes Sanayi Sitesi B Blok 205. Sok. No:10 ÜMRANIYE / İSTANBUL
	İşyeri Tel (Kodlu): 216-4154030 Faks : 216-4154036
	e-posta : cihat@turnacnc.com Web : www.turnacnc.com.tr

Merkez	Adres Dudullu Osb İmes Sanayi Sitesi B Blok 205. Sok. No:10 ÜMRANIYE / İSTANBUL
	Büro Tel (Kodlu): 216-4154030 Faks : 216-4154036

Üretim Konuları	:Yıvız av tüfeği parçaları (sürgü kolu, mekanizma, namlu başlığı ve tetik), Metal şekillendirme kalıpları için aksam ve parçalar
-----------------	--

Üretim Tesisinin Durumu	Sermaye Kıymetler Durumu (TL)	Personel Durumu
Kiracı	Makine ve Teçhizat Değeri 4.000.000	Mühendis : -
Arazi (m2) -	Tescilli Sermayesi 1.000.000	Teknisyen : 1
Toplam Kapalı Saha (m2) 350		Usta : 2
Bina İnşaat Tipi B.ARME		İşçi : 11
		İdari Pers. : 1
		Taşeron : -
		Toplam : 15

Üretim Faaliyetine Başlama Tarihi : 20.05.2011

Yabancı Sermaye		Gayri Maddi Hak			
Ülkesi	Oranı (%)	Patent	Know How	Lisans	Ülkesi

Sertifikalar : Cihaz Laboratuvar, Diğer Belgeler :ISO 9001

Yukarıda ünvanı yazılı işletmenin, işyerinde mevcut makine ve teçhizatının yürürlükteki yöntem ve kriterlere göre teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesi ile tüketim kapasitesini kapsayan bu kapasite raporu 05.05.2020 günü tarafımızdan düzenlenmiştir.

RAPORTÖR Nihan KUŞ Uzman Yrd. 	1.EKSPER Burak Celalettin ALKAYIŞ Makine Mühendisi 	2.EKSPER -
---	--	---------------

**TABLO : I MAKİNE VE TEÇHİZAT (FİRMAYA AİT)**

**ADRES : İmes Sanayi Sitesi B Blok 205. Sok. No:10 ÜMRANIYE / İSTANBUL**

Makine Kodu	Adet	Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri)	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
28.41.12	2	CNC dik işleme merkezi (4 eksen, 2 x 102)	204	I	45.0
28.41.12	2	CNC dik işleme merkezi (4 eksen, 2 x 102)	204	I	80.0
28.41.21	1	CNC torna tezgahı	102	I	45.0
28.41.24	1	Şerit testere tezgahı	8	Y	3.0
28.41.24	1	Şerit testere tezgahı	8	Y	2.2
28.13.27	1	Hava kompresörü (Vidalı)	0	Y	20.0

**(KİRALIK)**

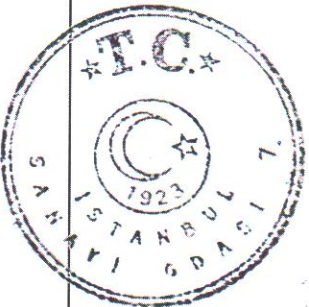
**ADRES : İmes Sanayi Sitesi B Blok 205. Sok. No:10 ÜMRANIYE / İSTANBUL**

Makine Kodu	Adet	Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri)	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
28.41.12	1	CNC dik işleme merkezi (*, 4 eksen)	102	I	10.0
28.41.12	1	CNC dik işleme merkezi (**, 4 eksen)	102	I	10.0

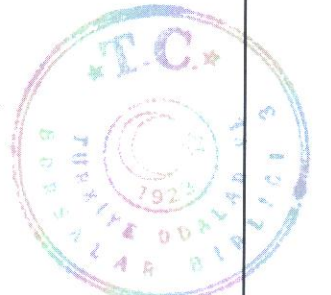
**Toplam : 730**

**215.2 =  
288.368 BG**

**Açıklama :** \* Makina Siemens Finansal Kiralama AŞ'den 21.08.2019 - 08.08.2022 tarihleri arasında kiralanmıştır.  
\*\* Makina Siemens Finansal Kiralama AŞ'den 01.08.2019 - 01.07.2021 tarihleri arasında kiralanmıştır.



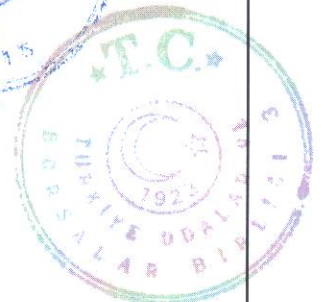
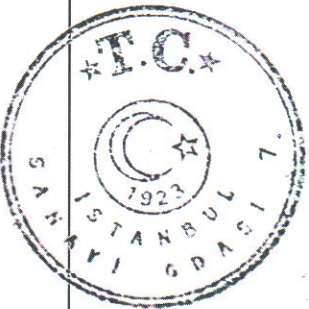
06 Mayıs 2020



TABLO : II YILLIK ÜRETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Ürün Adı(Cins-Özellik Ticari Ve Teknik Adı)	Miktar	Birim
25.40.14.00.00	Av tüfeği parçaları ((yivsiz) 110.000 takım, sürgü kolu, mekanizma, namlu başlığı, tetik)	440.000	kilogram
25.73.50.13.00	Metal şekillendirme kalıpları için aksam ve parçalar (50.000 adet)	300.000	kilogram

06 Mayıs 2020





**TABLO : III KAPASİTE HESABI** (Raporun hangi maksatla düzenlendiği : Yenileme)

Firmanın 04.05.2020/5936 Oda giriş tarih, numaralı talebi gereğince, İstanbul Sanayi Odası tarafından görevlendirilen heyetimizce 04.05.2020 tarihinde firma işyerinde gerekli incelemeler yapılmış ve işletmenin kapasitesi geçerli kapasite kriter ve esaslarına göre aşağıdaki şekilde hesaplanmıştır.

İşyerinde yapılan incelemede firmanın; yivsiz av tüfeği parçaları (sürgü kolu – çatal, mekanizma, namlu başlığı – kep ve tetik) ve metal şekillendirme kalıpları için aksam ve parçalar imal ettiği anlaşılmıştır.

Firmanın kapasitesi, Grup 3811-1A "Metal Eşya Sanayi" kriteri dikkate alınarak, puantaj yöntemiyle, "Dayanıklı Tüketim Malları ve Hafif Sanayi Makinaları İmalatı" puan cetveli uygulanarak hesaplanmıştır. Buna göre;

Makina ve teçhizat puanı	:	730
İşçi puanı (14 x 5)	:	70
<b>Toplam işyeri puanı</b>	:	<b>800</b>

(800) puan karşılığı metal hammadde ihtiyacı cins ve miktarları aşağıda gösterilmiştir.

Hammadde cinsi	Miktar (t/yıl)	Puan
Çelik platina	370	370
İslah çeliği	150	150
İmalat çeliği	150	150
Muhtelif çelik profil	3	3
Yuvarlak çelik çubuk	4	4
Alüminyum çubuk	60	120
Bakır çubuk	3	3
<b>Toplam</b>	<b>740</b>	<b>800</b>

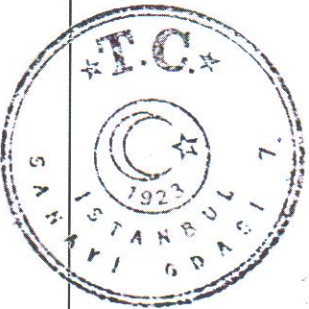
Ürünlerin ortama birim ağırlıkları dikkate alınarak, hesaplanan 740 t/yıl üretim kapasitesinin ürün bazında dağılımı:

Ürün cinsi	Üretim (adet/yıl)	Birim ağırlığı (kg/adet)	Toplam ağırlığı (t/yıl)
Av tüfeği parçaları*	110.000	4	440
Metal şekillendirme kalıpları için aksam ve parçalar	50.000	6	300
<b>Toplam</b>			<b>740</b>

\* Firma; sürgü kolu, mekanizma, namlu başlığı ve tetik parçalarının her birinden 110.000 adet üretilip birleştirilerek takım halinde verildiğini beyan etmiştir. Ağırlık 3 parçanın toplam ağırlığıdır.

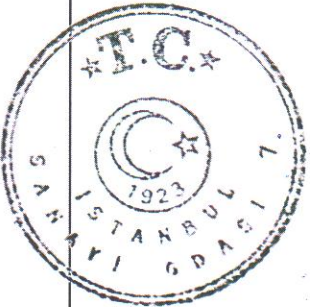
Diğer ihtiyaç maddeleri kapasiteye uyumlu miktarlarda hesaplanarak Tablo IV'de gösterilmiştir.

06 Mayıs 2020



**TABLO : IV YILLIK TÜKETİM KAPASİTESİ**

Madde Kodu	Tüketim Maddeleri(Cins-Özellik Ve Teknik Adı)	Birim	Miktar	Yazı ile
24.10.35	Çelik platina	Ton	370	ÜçYüzYetmiş
24.10.66	İslah çeliği	Ton	150	YüzElli
24.10.62	İmalat çeliği	Ton	150	YüzElli
24.10.71	Muhtelif çelik profil	Ton	3	Üç
24.10.62	Yuvarlak çelik çubuk	Ton	4	Dört
24.42.22	Alüminyum çubuk	Ton	60	Altmış
24.44.22	Bakır çubuk	Ton	3	Üç
17.21.13	Karton koli	adet	20.000	YirmiBin
22.29.21	Koli bandı	adet	1.000	Bin
22.21.30	Streç film	kilogram	600	AltıYüz



06 Mayıs 2020

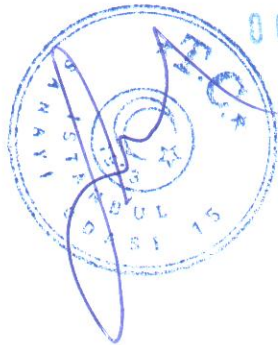


İşbu kapasite raporu; oda tarafından ekspertiz tarihi itibariyle tespit edilmiş bilgileri içermekte olup, 6 sayfadan oluşmaktadır ve firmanın TOBB tarafından 31.12.2019 tarih ve 45134 sayı ile onaylı kapasite raporunu geçersiz kılar.

İnceleyen:  
TOBB Sanayi Müdürlüğü  
Efe AYDEN  
Makine Mühendisi

- 1.Kapasite raporları TOBB tarafından belirlenen Usul ve Esaslar ile kriterler çerçevesinde düzenlenmektedir.
- 2.İnceleme tarihindeki çalışma şartları dikkate alınarak, firmaların teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesini ve bu kapasiteye ulaşılması halinde ortalama olarak belirlenen hammadde ve yarı mamullerin cins ve miktarını gösteren belgelerdir.
- 3.Hesaplamalar aksi belirtilmediği sürece günde 8 saat ve yılda 300 işgünü çalışıldığı varsayılarak ve rapordaki tüm ürünlerin aynı anda ve sürekli olarak imal edilmekte olduğu kabulüyle yapılmaktadır. Dolayısıyla, firmaların fiili üretim/tüketim cins ve miktarları kapasite raporlarında yer alan cins ve miktarlardan farklılık gösterebilir. Vardiyalı çalışma dikkate alınmaz.
- 4.Birlikteki elektronik ortamda tutulan kapasite raporlarına ait kayıtlar esastır.
- 5.Bu kapasite raporundaki bilgilerin doğruluğundan eksper heyeti sorumludur.

<p>ODA ONAYI</p>  <p>Mustafa ADA Müdür Yrd.</p>	<p>TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI</p>  <p>Müjdat BAYRAMOĞLU Metalurji Mühendisi</p>	<p>TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI TARİH VE NO</p> <p><b>05.05.2020 * 014909</b></p> <p>Bu kapasite raporu 1. sayfada Birlikçe tespit edilen "Geçerlilik süresi sonu" na kadar yürürlüktedir.</p>
--	--	--



06 Mayıs 2020

Serap ÖZ  
Uzman

